



**CONSIGLIO NAZIONALE  
DEI DOTTORI COMMERCIALISTI  
E DEGLI ESPERTI CONTABILI**

MINISTERO DELLA GIUSTIZIA

*Il Direttore Generale*

FM/OE:mg

**PROT. 12073 del 28.11.2017**

Roma, 28 novembre 2017

*Informativa n. 62/17*

**AI SIGNORI PRESIDENTI  
DEI CONSIGLI DEGLI ORDINI  
DEI DOTTORI COMMERCIALISTI E DEGLI ESPERTI CONTABILI**

**Oggetto: Convegno "La gestione delle società partecipate pubbliche alla luce del Testo Unico  
Verso un nuovo paradigma pubblico-privato."  
Corte d'Appello di Roma, 13 dicembre 2017.**

Egregio Presidente,

La informo che mercoledì 13 dicembre 2017, dalle ore 9.30, alle ore 16.30, presso l'Aula Europa della Corte d'Appello di Roma, si terrà il workshop "La gestione delle società partecipate pubbliche alla luce del Testo Unico – Verso un nuovo paradigma pubblico-privato".

La partecipazione è gratuita, ma è indispensabile registrarsi (per chi non l'avesse già fatto in precedenza) sul sito:

<https://www.fpcu.it/Registrazione/Registrazione.aspx>

e prenotare la propria partecipazione al link:

<https://www.fpcu.it/Eventi/SchedaEvento.aspx?idop=9999&IDEvento=185472>

L'evento è accreditato ai fini della FPC, pertanto i partecipanti all'intero evento matureranno n.6 CFP.

In allegato il programma del workshop.

Cordiali saluti

Francesca Maione