



Autorità Nazionale Anticorruzione

Allegato n. 3)

Modello di dichiarazione della situazione patrimoniale dei titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo e dei titolari di incarichi dirigenziali- art. 14 d.lgs. 33/2013

I			
NOME	GIUSEPPE ANTONIO LUIGI	COGNOME	LAURINO

Dichiara di possedere quanto segue

II			
BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)			
Natura del diritto (a)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	Italia/Estero
PROPRIETA'	FABBRICATO	100%	ITALIA
PROPRIETA'	FABBRICATO	100%	ITALIA
COMPROPRIETA'	FABBRICATO	50%	ITALIA
COMPROPRIETA'	FABBRICATO	50%	ITALIA
COMPROPRIETA'	FABBRICATO	50%	ITALIA

a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

III		
BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI		
Tipologia – Indicare se Autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto	CV fiscali	Anno di immatricolazione
AUTOVETTURA	20	2015

IV			
AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'			
Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. di azioni	n. di quote



Autorità Nazionale Anticorruzione

V	
ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ	
Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico
S.S. NUOVA CESTISTICA SAN SEVERO SRL	SINDACO

VI	
TITOLARITA' DI IMPRESE	
Denominazione dell'impresa	Qualifica
STUDIO LAURINO DOTTORI COMMERCIALISTI - REVISORI LEGALI DOTT. GIUSEPPE LAURINO, DOTT. ANNA MARIA LOMBARDI, DOTT. EMILIO FABRIZI E DOTT. EMILIA AUGELLI	TITOLARE

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Data

24 MARZO 2017

Firma del dichiarante
X

*** Il presente modello è utilizzabile anche dal coniuge non separato e dai parenti entro il secondo grado.**