

**DICHIARAZIONE RELATIVA ALL'ASSUNZIONE DI  
ALTRE CARICHE, PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI, E RELATIVI COMPENSI A QUALSIASI TITOLO CORRISPOSTI**  
(art. 14, comma 1. Lett d. D.lgs n. 33/2013)

**ED ALTRI EVENTUALI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA E INDICAZIONE DEI COMPENSI SPETTANTI**  
(art. 14, comma 1, lett e. D.lgs m. 33/2013)

COGNOME: DI RUSSO

Nome: DAVIDE

Soggetto conferente	Tipologia Incarico/consulenza/carica	Data conferimento	Data fine	Importo lordo di competenza <sup>1</sup>
A.N.P.AS. SEZIONE REGIONALE PIEMONTE	COMPONENTE COLLEGIO REVISORI	30.04.2005	-	0,00
A.S.M. VERCELLI S.P.A.	COMPONENTE COLLEGIO SINDACALE	18.04.2017	-	4.947,95
A.T.O. 3	REVISORE UNICO	01.01.2015	-	5.000,00
ATO-R	REVISORE UNICO	19.07.2009	-	6.923,10
AZIENDA SANITARIA LOCALE TO5	COMPONENTE COLLEGIO SINDACALE	19.01.2016	-	13.500,00
COMITATO DI GESTIONE FONDO SPECIALE PER IL VOLONTARIATO DELLA REGIONE PIEMONTE	COMPONENTE CONSIGLIO DIRETTIVO VOL.TO	01.01.2015	-	2.000,00
CONSIGLIO NAZIONALE FORENSE	PRESIDENTE COLLEGIO REVISORI	24.10.2017	-	0,00
CSI-PIEMONTE	PRESIDENTE COLLEGIO SINDACALE	19.02.2015	-	14.940,00
EUROFIDI S.C. A R.L. IN LIQUID.	COMPONENTE COLLEGIO SINDACALE	30.10.2014	-	14.000,00
FONDAZIONE NAZIONALE COMMERCIALISTI	VICEPRESIDENTE DEL CONSIGLIO	20.03.2017	-	0,00

FONDAZIONE SCIENTIFICA MAURIZIANA ONLUS	PRESIDENTE COLLEGIO REVISORI	01.07.2012	-	3.600,00
FONDAZIONE CIRCOLO DEI LETTORI	REVISORE UNICO	16.10.2015	-	2.300,00
FONDAZIONE IIGM	COMPONENTE COLLEGIO REVISORI	30.11.2016	-	0,00
FONDAZIONE LINKS	COMPONENTE COLLEGIO REVISORI	28.07.2016	-	8.000,00
ISTITUTO SUPERIORE MARIO BOELLA	COMPONENTE COLLEGIO REVISORI	19.09.2016	-	8.000,00
MOSCHINI SPA	COMPONENTE COLLEGIO SINDACALE	27.02.2003	-	15.000,00
ORGANISMO ITALIANO DI CONTABILITA'	COMPONENTE DEL CONSIGLIO DI SORVEGLIANZA	27.04.2017	-	0,00
REGIONE EMILIA ROMAGNA	PRESIDENTE COLLEGIO REVISORI	01.01.2018	-	19.700,00
SETA SPA	CONSULENZA SOCIETARIA, FISCALE, DICHIARAZIONI, BILANCI	01.01.2006	-	39.460,00
TESEO SPA	PRESIDENTE COLLEGIO SINDACALE	30.04.2005	-	7.304,28
VALENZA SPA IN LIQUIDAZIONE	PRESIDENTE COLLEGIO SINDACALE	30.06.2004	-	13.342,20

Torino, 8 febbraio 2019

Firmato  
Dott. Davide DI RUSSO

<sup>1</sup> L'importo va indicato al lordo degli oneri fiscali e contributivi a carico del dichiarante