

DICHIARAZIONI REDDITUALI E PATRIMONIALI AI SENSI DELL'ART. 14, C.1, LETT.F) D.LGS. N. 33/2013

I		
COPPOLA	ACHILLE	NOMINA DEL 31/07/2014

DICHIARA

II

BENI IMMOBILI (terreni e fabbricati)

TIPOLOGIA (a)	COMUNE DI UBICAZIONE (ANCHE ESTERO)	TITOLO (b)	QUOTA TITOLARITA'
FABBRICATO	NAPOLI	PROPRIETA'	100%

(a) SPECIFICARE SE TRATTASI DI FABBRICATO O TERRENO

(b) SPECIFICARE SE TRATTASI DI PROPRIETA', COMPROPRIETA', SUPERFICIE, ENFITEUSI, USUFRUTTO, USO ABITAZIONE, SERVITU', IPOTECA

III

BENI MOBILI REGISTRATI

AUTOVEETTURE/CICLOMOTORI (MODELLO E CAVALLI FISCALI)	ANNO	ANNOTAZIONI

IV

STRUMENTI FINANZIARI QUOTE E AZIONI SOCIETARIE

DENOMINAZIONE SOCIETA' (ANCHE ESTERA)	ENTITA' IN VALORE ASSOLUTO E PERCENTUALE DELLE QUOTE O AZIONI POSSEDUTE	ANNOTAZIONI

V

QUOTE DI FONDI COMUNI DI INVESTIMENTO (I)

DENOMINAZIONE DEL FONDO	ENTITA' DELLA QUOTA IN VALORE ASSOLUTO	ANNOTAZIONI

(I) LE QUOTE DI FONDI COMUNI NON RICADONO NE' NELLA DICHIARAZIONE EX LEGGE N. 215/2004 (CONFLITTO DI INTERESSI) NE' NELLA DICHIARAZIONE EX LEGGE N. 441/1982 (PUBBLICITA' DELLA SITUAZIONE PATRIMONIALE DI TITOLARI DI CARICHE ELETTIVE E CARICHE DIRETTIVE DI ALCUNI ENTI)

VI

CARICHE DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETA' TITOLARITA' DI IMPRESE

TIPO DI CARICA	DENOMINAZIONE DELLA SOCIETA'	ATTIVITA' ECONOMICA SVOLTA

VII

TITOLARITA' DI IMPRESE

--	--	--

DATA _____

FIRMA

